

# **BUT GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE**





## **CONTEXTE**

Productique s'adresse aux étudiants intéressés par les sciences de l'ingénierie, la robotique, l'automobile, les nouvelles technologies, l'informatique,...
Notre vocation : former des technicien(ne)

capables de s'intégrer dans tous les corps de métiers de la conception à la réalisation des produits et de s'adapter aux fonctions d'Études, de Production, de Contrôle, et de Commerce. Le titulaire du Bachelor Universitaire de Technologie (BUT) Génie Mécanique et Productique sera capable d'intervenir dans tous les secteurs éconola micromécanique, les transports, l'envi-ronnement, les domaines de l'énergie, etc.

## **DOMAINES & MÉTIERS**

Les titulaires du BUT Génie Mécanique et Productique sont des généralistes des industries mécaniques, quel que soit le secteur d'activité, capables d'assurer la mise sur le marché d'un nouveau produit au travers des trois premières étapes de son cycle de vie.

Domaines: Transports (aéronautique, Environnement, Agro-alimentaire, Équipements grand public (sport, électroménager...), Recherche et développement.

- Métiers :
   Conception de produits
- Design, management de production
- · Contrôle de la qualité
- · Commercial de vente

## **DIPLÔME**



La formation conduit au diplôme national Bachelor Universitaire Technique (BUT) Génie Mécanique & Productique de l'Université Sorbonne Paris Nord - IUT de Saint-Denis en partenariat avec le CFA Ingénieurs 2000.

Diplôme enregistré au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous les N° 35463 (Innovation pour l'industrie)

- N° 35464 (Chargé d'affaires industrielle)
- N° 35465 (Management de process industriel)
- N° 35466 (Simulation numérique et réalité virtuelle)
- N° 35467 (Conception et production durable)

## **LIEU DE FORMATION**



IUT de Saint-Denis - Département GMP Place du 8 mai 1945 - 93 200 Saint-Denis Site web: iutsd.univ-paris13.fr/

## PROGRAMME SUR LES 3 ANNÉES

Le BUT GMP est basé sur une approche par compétences, développées dans trois situations professionnelles, comme:

- · La conception de produits
- L'industrialisation par le développement des procédés de
- · L'organisation Industrielle des systèmes de production

Reposant sur une démarche d'ingénierie (définir un besoin, proposer des solutions, mettre en œuvre une solution, assurer le suivi), les 4 compétences développées durant 3 ans offrent une polyvalence pour s'adapter aux évolutions des métiers. En seconde et troisième année de BUT

GMP, les étudiants développeront une cinquième compétence dans le cadre d'un parcours. Les étudiants en BUT GMP choisiront donc en fin de première année un parcours parmi les cinq proposés par le département GMP

- · Chargé d'affaires industrielles en FI/ FA/FC (BUT 2 et 3)
- · Conception et production durable en FI/FA/FC (BUT 2 et 3)
- Innovation pour l'industrie en FI/FA/FC (BUT 2 et 3)
- · Management de process industiel en FI/FA/FC (BUT 2 et 3)
- · Simulation numérique et réalité virtuelle en FI/FA/FC (BUT 2 et 3)

## COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

#### INNOVATION POUR L'INDUSTRIE

- · Créativité et pensée design : Savoir générer des idées novatrices et concevoir des solutions adaptées aux besoins industriels.
- · Gestion de l'innovation : Comprendre les processus d'innovation et savoir les mettre en œuvre, y compris la gestion des projets innovants.
- · Analyse de marché : Être capable d'évaluer les tendances du marché et d'identifier des opportunités d'innovation.

## SIMULATION NUMERIQUE ET REALITE VIRTUELLE

- · Modélisation et simulation : Savoir utiliser des outils de simulation pour prévoir le comportement de systèmes complexes et optimiser les processus.
- · Réalité virtuelle : Appliquer la réalité virtuelle pour la formation, la conception et l'optimisation des systèmes industriels, permettant des visualisations immersives.
- · Analyse de données : Interpréter des résultats de simulations pour prendre des décisions éclairées dans le développement de produits.

## MANAGEMENT DE PROCESS INDUSTRIEL

- · Optimisation des processus : Identifier et mettre en œuvre des améliorations pour accroître l'efficacité et réduire les coûts de production.
- · Gestion de la qualité : Mettre en place des systèmes de management de la qualité pour garantir la conformité aux
- · Leadership et gestion d'équipe : Développer des compétences en management pour diriger des équipes et coordonner des projets multidisciplinaires.

### CONCEPTION ET PRODUCTION **DURABLE**

- · Éco-conception : Intégrer des principes de durabilité dès la phase de conception pour minimiser l'impact environnemental.
- · Gestion des ressources : Développer des stratégies pour une utilisation efficace des ressources et de l'énergie dans les processus de production.
- · Analyse du cycle de vie : Être capable d'évaluer l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie et d'identifier des pistes d'amélioration

## **CHARGE D'AFFAIRES INDUSTRIELLE**

- · Compétences commerciales : Développer des capacités à négocier et à gérer des contrats avec des clients et des fournisseurs.
- · Gestion de la relation client : Être capable de construire et de maintenir des relations solides avec les clients, en comprenant leurs besoins et en répondant à leurs attentes.
- Évaluation économique : Analyser la rentabilité des projets et des investissements, en intégrant des indicateurs financiers.
- · Compétences transversales
- · Travail en équipe : Capacité à collaborer efficacement au sein de groupes diversifiés et multidisciplinaires.
- · Adaptabilité : Être en mesure de s'ajuster rapidement aux changements technologiques et aux évolutions du
- · Communication : Savoir communiquer des concepts techniques à des audiences non techniques et vice versa, en adaptant le langage et le contenu.